

# Maxxam™ PD 40 TF Black

聚丙烯均聚物  
普立万公司

## Technical Data

### 产品说明

Avient's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

### 总览

填料/增强材料	• 滑石填料, 40% 填料按重量
特性	• 工业树脂 • 均聚物 • 通用
用途	• 工业应用 • 建筑应用领域 • 汽车领域的应用 • 通用 • 消费品应用领域
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.21 g/cm <sup>3</sup>		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) <sup>3</sup> (230°C/2.16 kg)	11 g/10 min		ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.80 %		ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>4</sup> (屈服)	31.0 MPa		ASTM D638
伸长率 <sup>4</sup> (断裂)	8.0 %		ASTM D638
弯曲模量	3720 MPa		ASTM D790
弯曲强度	55.8 MPa		ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm, 注塑)	27 J/m		ASTM D256A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.18 mm)	145 °C		ASTM D648
注射	额定值	单位制	
模具温度	16 到 50 °C		

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 程序 A

<sup>4</sup> 类型 1, 51 mm/min